

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ **PRIMATHERM SB**

Код продукта: IS 0950 XXXX-X

Актуализировано: 28.06.2021

PRIMATHERM SB - однокомпонентное огнезащитное вспучивающееся покрытие на основе акриловых смол и органического растворителя для металлоконструкций. Материал отличается быстрым высыханием, низким показателем расхода и его можно наносить при отрицательных температурах (до -15°C). Реализована возможность нанесения мокрого слоя до 1,8 мм за один проход.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве огнезащитного вспучивающегося покрытия для защиты металла в условиях целлюлозного пожара, для пассивной огнезащиты металлоконструкций различного функционального назначения объектов промышленного и гражданского строительства. Применяется снаружи и внутри помещений, не подвергающихся прямому воздействию воды и атмосферных осадков, и относительной влажности воздуха не более 85%. Используется для повышения собственного предела огнестойкости металлоконструкций до 120 минут в соответствии с требованиями нормативной документации, степени огнестойкости и класса пожарной опасности здания.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	: матовый.
Цвет	: белый (возможна колеровка в пастельные тона).
Плотность	: 1,30±0,10 г/см ³ .
Массовая доля нелетучих веществ	: 75±5 %.
Теоретический расход	: Теоретический расход огнезащитного покрытия PRIMATHERM SB определяется в зависимости от необходимого предела огнестойкости металлических конструкций и приведенной толщины защищаемых металлоконструкций (см. таблица 2).
Практический расход	: Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации специалистов и условий проведения работ). от -60°C до + 60°C. не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.
Температура эксплуатации покрытия	: от -60°C до + 60°C.
Срок хранения	: не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

Таблица 1. Время высыхания.

Температура окрашиваемой поверхности, °C	Время межслойной сушки при толщине сухого слоя 450 мкм, ч	Время полного высыхания покрытия*, сут
-15°C	20	48
-10°C	16	35
0°C	12	20
+10°C	5	14
+20°C	2	10
+40°C	1	6

* - Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

Таблица 2 Рекомендуемые расходы для обеспечения требуемых пределов огнестойкости стальных конструкций.

Огнезащитная эффективность, мин	R30	R45	R60	R90	R120
Приведенная толщина металла, мм	3,4	3,4	3,4	5,8	5,8
Толщина огнезащитного покрытия, мм	0,45	0,83	1,18	1,60	2,13
Теоретический расход, кг/м ²	0,77	1,41	2,02	2,72	3,33

Практический расход может варьироваться в зависимости от условий нанесения, выбранных настроек оборудования, сложности конструкции, подготовки поверхности и других факторов.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

- Способы нанесения : кистью, валиком, безвоздушным распылением.
- Подготовка материала : перед нанесением тщательно перемешать, допускается разбавление материала не более 3% от объема.
- Система нанесения покрытия : Рекомендуемая система:
Грунт: PRIMALKYD Fast Primer.
Огнезащитное покрытие: PRIMATHERM SB.
Эмаль: PRIMATAN TOP 40***.
- Рекомендованная толщина слоя**** : 350 - 500 мкм сухой пленки на первый слой.
450 – 950 мкм сухой пленки последующие слои.
- Температура поверхности
Температура воздуха : минимум на 3°C превышающая точку росы.
при нанесении при отрицательных температурах материал в течение суток выдержать при комнатной температуре и добавить разбавитель не более 20%.
- Рекомендуемая
относительная влажность
воздуха : не более 85%.

**** Окончательное формирование огнезащитного покрытия до нанесения финишных покрытий и набора огнезащитных свойств указано в Инструкции по нанесению.

***** - Зависит от приведенной толщины металла и требуемого предела огнестойкости.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
Тип разбавителя	BFG 270	-	BFG 270
Диаметр сопла	0,017 - 0,027 дюйма	-	-
Давление на выходе из сопла	150 - 220 бар	-	-
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий применяемого оборудования	0-3% по объему	-	0-3 % по объёму
Нормальная толщина сухой пленки*****	350 – 950 мкм	-	50-60 мкм
Очистка оборудования		BFG 270	

*****В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Подготовка поверхности:

- Подготовка металлических конструкций к нанесению огнезащитного материала PRIMATHERM SB производится в соответствии с требованиями СП 28.13330.2010 « Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11 – 85».
- Металлические конструкции должны быть сухими и чистыми (без пыли, грязи, следов жиров , масел и ржавчины). Металлические конструкции должны быть обработаны антисорбционным грунтом PRIMALKYD Fast Primer или ГФ – 021 по ГОСТ 25129-82.
- Рекомендуемая толщина грунтовочного слоя 50 мкм.
- Тип и условия применения других материалов, используемых в качестве грунтовочного слоя, необходимо согласовать с ПРИМАТЕК.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ:

Сертификат соответствия № ЕАЭС RU C –RU.ПБ74.В.00214/21 до 12.04.2026 г.

Сертификат соответствия № РОСС RU.31675.04ПБКО.Н00541 до 20.02.2024 г.

Протокол аттестации на сейсмостойкость № 06-10-18 от 31.10.2018 г.

Свидетельство о государственной регистрации RU.77.01.34.015.Е.002212.10.15 от 09.10.15 г.