



ОПИСАНИЕ Полуматовая тиксотропная двухкомпонентная эмаль на основе акрил-полиуретановых смол с добавлением атмосферо- и химически стойких пигментов, органических растворителей и отвердителя. Поставляется комплектно: основа эмали, отвердитель и разбавитель.

НАЗНАЧЕНИЕ Для окраски сельскохозяйственной и строительной техники, металлоконструкций, металлических элементов, где требуется высокая стойкость к механическим и химическим воздействиям агрессивной промышленной атмосферы. Для защиты поверхности из оцинкованной стали, алюминия и полиэстера (изделия из стеклопластика и плотного пластика).

СВОЙСТВА Материал отличается хорошей адгезией к окрашиваемому покрытию, очень хорошей механической прочностью. Покрытие устойчиво к воздействию воды, растворов кислот и щелочей, бензинов и дизельного топлива, факторов морской, городской и промышленной атмосферы. Может подвергаться непрерывному воздействию температуры 120°C с возможностью мгновенного роста до 160°C.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
 ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Цвета	в соответствии с картотекой цветов RAL, NCS, под образец заказчика
Условная вязкость полуфабриката при (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	Тиксотропная
Вязкость по Брукфильду (A/4/50), mPa*s	1000-3000
Плотность смеси основы с отвердителем, г/см ³	1,35±0,1
Объемная доля нелетучих веществ смеси, %	60±2
ЛОС, г/л	450

**Толщина одного
 покрытия**

DFT (толщина сухого слоя)	WFT (толщина мокрого слоя)	Теоретический расход		Теоретическая производительность
		л/м ²	кг/м ²	
мкм	мкм			м ² /л
40	65	0,067	0,09	14,9
60	100	0,1	0,135	10,0
80	135	0,133	0,18	7,5

**Время высыхания (при
 относительной влажности
 50±5% и темп.
 20±3 °C)**

Для толщины DFT 60(±10%) мкм		
Температура	20°C	10°C
Степень 1	1 ч	2 ч
Степень 3	3,5ч	6ч
Полное высыхание	5-7 суток	
Минимальное для нанесения очередных слоев	1,5 ч	
Максимальное для нанесения очередных слоев	до 30 дней	
Жизнеспособность материала после смешивания компонентов при температуре (20±2)°C, ч, не менее	6	

Указанные параметры могут изменяться вместе с изменением условий окружающей среды, количества и толщины слоев.

**ПОДГОТОВКА
 ПОВЕРХНОСТИ**

- стальное основание защитить эпоксидной или полиуретановой грунтовкой. Поверхность, подготовленная к окраске, должна быть сухой, без соли, жира и других загрязнений.
 - оцинкованные и алюминиевые поверхности: рекомендуется мойка водой под высоким давлением и придание шероховатости посредством легкого прикосновения («подметания») абразивным материалом, альтернативно: мойка водой под давлением с добавкой аммиака (слегка щелочное рН) и тщательная промывка водой.

**ПОДГОТОВКА
 ЭМАЛИ**

Перед применением основу эмали тщательно перемешивают. Отвердитель 601 вводят малыми дозировками при постоянном перемешивании.

Соотношение основа эмали – отвердитель составляет:

	по весу	по объему
Основа	100	100
Отвердитель	9	12

Готовность к применению 15 минут (в темп. 20±2°C)

При необходимости до рабочей вязкости эмаль разбавляют разбавителем для полиуретановых материалов.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха от 5°C до 35°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

НАНЕСЕНИЕ

Способ нанесения

Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, кисть, валик

Параметры гидродинамического распыления

Диаметр сопла	Давление
0,009–0,019 "	100–200 Bar

Ширина распыляемой струи, так называемый угол распыления, следует выбирать относительно формы и размера окрашиваемой поверхности.

Параметры пневматического распыления

Диаметр сопла	Давление
1,5 – 2,0 mm	2,5 – 5,0 Bar

Рабочая вязкость материала измеряется Кружкой Форда № 4. Для пневматического распыления условная вязкость должна находиться в пределах 25–40 секунд. Указанные параметры необходимо сравнить с рекомендуемыми производителем пистолета-распылителя.

Разбавление

Разбавителем THINNER PUR производства Malchem.

Рекомендуемое количество слоев

1-2

Совместимые грунты Покрывные эмали

эпоксидные, полиуретановые
алкидные, акриловые, поливиниловые, полиуретановые.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной, плотно закрытой таре, вдали от возможных источников огня, мест воздействия прямых солнечных лучей или повышенных температур, следует оградить детей от доступа к продукции, температура хранения: от -10°C до 35 °C. Допускается транспортировать эмаль при температуре до -30°C не более одного месяца.

Срок годности

Информацию о пригодности продукта для применения обусловлено национальными требованиями, поэтому она может отличаться от фактического значения. **Минимальный срок годности 12 месяцев.** После превышения указанной даты качество изделия должно быть пересмотрено.

Информация о технике безопасности

Информация о наличии, выявлении угроз, действия во время оказания первой помощи и в случае возникновения пожара, а также об экологических и правовых положениях можно найти в паспорте безопасности, которые могут быть получены от производителя ООО Malchem.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Инструменты необходимо очистить разбавителем, поставляемым в комплекте, сразу после использования порции эмали.