

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

PURMAL S-10
ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ МАТЕРИАЛ
 (ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО НАНЕСЕНИЯ)



MALCHEM
 АНТИКОРРОЗИОННЫЕ КРАСКИ

ОПИСАНИЕ Тиксотропная двухкомпонентная грунт-эмаль на основе акрил-полиуретановых смол с добавлением атмосферно- и химически стойких пигментов, антикоррозионных наполнителей, органических растворителей и отвердителя. Поставляется комплектно: основа грунт-эмали, отвердитель и разбавитель. Блеск – матовый.

НАЗНАЧЕНИЕ Материал может применяться как самостоятельное покрытие, либо в качестве финишного слоя эпоксидно-полиуретановых схем:

- для антикоррозионной защиты надводных частей судов, мостовых конструкций, сельскохозяйственных и строительных машин, стальных конструкций, металлических элементов,
- рекомендуется там, где требуется высокая устойчивость к механическим, химическим факторам, а также к воздействию агрессивной промышленной атмосферы,
- для защиты оцинкованных и алюминиевых поверхностей,
- рекомендуется в качестве грунтовки в полиуретановых системах или в качестве матовой поверхности в эпоксидно-полиуретановых продуктах.

Материал может быть использован для покрытий из стали, оцинкованной стали и алюминия.

СВОЙСТВА Материал отличается хорошей адгезией к окрашиваемому покрытию, очень хорошей механической прочностью. Покрытие устойчиво к воздействию воды, растворов кислот и щелочей, бензинов и дизельного топлива, факторов морской, городской и промышленной атмосферы. Может подвергаться непрерывному воздействию температуры 120°C с возможностью мгновенного роста до 160°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвета	в соответствии с картотекой цветов RAL, NCS, под образец заказчика
Условная вязкость полуфабриката при (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	Тиксотропная
Вязкость по Брукфильду (A/4/50), мПа*s	1000-3000
Плотность смеси основы с отвердителем, г/см ³	1,56±0,1
Объемная доля нелетучих веществ смеси, %	63±2
ЛОС, г/л	480

Толщина одного покрытия

DFT (толщина сухого слоя)	WFT (толщина мокрого слоя)	Теоретический расход		Теоретическая производительность
мкм	мкм	л/м ²	кг/м ²	м ² /л
60	95	0,095	0,148	10,5
80	125	0,127	0,198	7,9
120	190	0,19	0,297	5,3

Время высыхания (при относительной влажности 50±5% и темп. 20±3 °C)

Для толщины DFT 80(±10%) мкм		
Температура	20°C	10°C
Степень 1	20 мин	40 мин
Степень 3	1,5ч	4ч
Полное высыхание	5-7 суток	
Минимальное для нанесения очередных слоев	1,5 ч	
Максимальное для нанесения очередных слоев	до 30 дней	
Жизнеспособность материала после смешивания компонентов при температуре (20±2)°C, ч, не менее	8	

Указанные параметры могут изменяться вместе с изменением условий окружающей среды, количества и толщины слоев.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую металлическую поверхность очистить до класса чистоты St 2 согласно ISO 8501-1:2008. Основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений, алюминиевой и оцинкованной поверхности следует придать некоторую шероховатость, очистить от следов коррозии, соли, жира и пыли.

ПОДГОТОВКА ГРУНТ-ЭМАЛИ

Перед применением основу грунт-эмали тщательно перемешивают. Отвердитель 603 вводят малыми дозировками при постоянном перемешивании.

Соотношение основа грунт-эмали – отвердитель составляет:

	по весу	по объему
Основа	100	100
Отвердитель	6	8,7

Готовность к применению 15 минут (в темп. 20±2°C)

При необходимости до рабочей вязкости грунт-эмаль разбавляют разбавителем для полиуретановых материалов.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха от 5°C до 35°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

НАНЕСЕНИЕ

Способ нанесения

Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, кисть, валик

Параметры гидродинамического распыления

Диаметр сопла	Давление
0,013–0,019 "	100–200 Bar

Ширина распыляемой струи, так называемый угол распыления, следует выбирать относительно формы и размера окрашиваемой поверхности.

Параметры пневматического распыления

Диаметр сопла	Давление
1,5 – 2,0 mm	2,5 – 5,0 Bar

Рабочая вязкость материала измеряется Кружкой Форда № 4. Для пневматического распыления условная вязкость должна находиться в пределах 25–40 секунд. Указанные параметры необходимо сравнить с рекомендуемыми производителем пистолета-распылителя.

Разбавление

Разбавителем THINNER PUR производства Malchem.

Рекомендуемое количество слоев

1-2

Совместимые грунтовки Покрывные эмали

эпоксидные, полиуретановые
алкидные, акриловые, поливиниловые, полиуретановые.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной, плотно закрытой таре, вдали от возможных источников огня, мест воздействия прямых солнечных лучей или повышенных температур, следует оградить детей от доступа к продукции, температура хранения: от -10°C до 35 °C. Допускается транспортировать грунт-эмаль при температуре до -30°C не более одного месяца.

Срок годности

Информацию о пригодности продукта для применения обусловлено национальными требованиями, поэтому она может отличаться от фактического значения. **Минимальный срок годности 12 месяцев.** После превышения указанной даты качество изделия должно быть пересмотрено.

Информация о технике безопасности

Информация о наличии, выявлении угроз, действия во время оказания первой помощи и в случае возникновения пожара, а также об экологических и правовых положениях можно найти в паспорте безопасности, которые могут быть получены от производителя ООО Malchem.

**ОЧИСТКА
ИНСТРУМЕНТА**

Инструменты необходимо очистить разбавителем, поставляемым в комплекте, сразу после использования порции грунт-эмали.