

**ОПИСАНИЕ** Высокоглянцевая быстросохнущая эмаль, на основе технологии гибридизации полиуретана полимочевинной, отверждаемая алифатическим изоцианатом. Поставляется комплектно: основа эмали, отвердитель и разбавитель.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Материал используется в качестве финишного слоя в системе антикоррозионной защиты в:  
 - инфраструктурном строительстве (мосты, эстакады, пешеходные мосты, перила и т.д.)  
 - промышленном строительстве (опорные элементы, силосы, металлические листы, контейнеры, опорные конструкции)  
 - механической промышленности и судостроении (надводные части судов, оборудование и сельскохозяйственная техника, строительная и горная).  
 Материал предназначен для защиты сельскохозяйственных машин, которые требуют высокой эстетики внешнего вида.

**СВОЙСТВА** Материал отличается высоким глянцем, хорошей адгезией к окрашиваемому покрытию, высокой механической прочностью. Покрытие устойчиво к воздействию воды, растворов кислот и щелочей, бензинов и дизельного топлива, факторов морской, городской и промышленной атмосферы. Может подвергаться непрерывному воздействию температуры 120°C с возможностью мгновенного роста до 160°C.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ  
 ХАРАКТЕРИСТИКИ**

|   |  |
|---|--|
| Цвета   | в соответствии с картотекой цветов RAL, NCS, под образец заказчика |
| Условная вязкость полуфабриката при (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с | Тиксотропная   |
| Вязкость по Брукфильду (A/4/100), мПа*s   | 500-2000   |
| Плотность смеси основы с отвердителем, г/см <sup>3</sup>  | 1,12±0,1   |
| Объемная доля нелетучих веществ смеси, %  | 55±3   |
| ЛОС, г/л  | 400  |

**Толщина одного  
 покрытия**

| DFT<br>(толщина сухого<br>слоя) | WFT<br>(толщина мокрого<br>слоя) | Теоретический расход |                   | Теоретическая<br>производительность |
|---------------------------------|----------------------------------|----------------------|-------------------|-------------------------------------|
| мкм                             | мкм                              | л/м <sup>2</sup>     | кг/м <sup>2</sup> | м <sup>2</sup> /л                   |
| 40                              | 70                               | 0,073                | 0,081             | 13,7                                |
| 60                              | 110                              | 0,109                | 0,122             | 9,2                                 |
| 80                              | 145                              | 0,145                | 0,163             | 6,9                                 |

**Время высыхания (при  
 относительной влажно-  
 сти 50±5% и темп.  
 20±3 °C)**

| Для толщины DFT 60(±10%) мкм  |           |      |
|---|-----------|------|
| Температура   | 20°C      | 10°C |
| Степень 1   | 30 мин    | 1 ч  |
| Степень 3   | 2,5ч      | 6ч   |
| Полное высыхание  | 5-7 суток |      |
| Минимальное для нанесения очередных слоев   | 1 ч       |      |
| Максимальное для нанесения очередных слоев  | до 7 дней |      |
| Жизнеспособность материала после смешивания компонентов при температуре (20±2)°C, ч, не менее | 4         |      |

**Указанные параметры могут изменяться вместе с изменением условий окружающей среды, количества и толщины слоев.**

**ПОДГОТОВКА  
 ПОВЕРХНОСТИ**

- стальное основание защитить эпоксидной или полиуретановой грунтовкой. Поверхность, подготовленная к окраске, должна быть сухой, без соли, жира и других загрязнений.  
 - оцинкованные и алюминиевые поверхности: рекомендуется мойка водой под высоким давлением и придание шероховатости посредством легкого прикосновения («подметания») абразивным материалом, альтернативно: мойка водой под давлением с добавкой аммиака (слегка щелочное рН) и тщательная промывка водой.

**ПОДГОТОВКА  
 ЭМАЛИ**

Перед применением основу эмали тщательно перемешивают. Отвердитель 605 вводят малыми дозировками при постоянном перемешивании.

Соотношение основа эмали – отвердитель составляет:

|             | по весу | по объему |
|-------------|---------|-----------|
| Основа      | 100     | 100       |
| Отвердитель | 25      | 25        |

**Готовность к применению 15 минут (в темп. 20±2°C)**

При необходимости до рабочей вязкости эмаль разбавляют разбавителем для полиуретановых материалов.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха от 5°C до 35°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

## НАНЕСЕНИЕ

Способ нанесения

Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, кисть, валик

Параметры гидродинамического распыления

| Диаметр сопла | Давление    |
|---------------|-------------|
| 0,009–0,013 " | 100–200 Bar |

Ширина распыляемой струи, так называемый угол распыления, следует выбирать относительно формы и размера окрашиваемой поверхности.

Параметры пневматического распыления

| Диаметр сопла | Давление      |
|---------------|---------------|
| 1,5 – 2,0 mm  | 2,5 - 5,0 Bar |

Рабочая вязкость материала измеряется Кружкой Форда № 4. Для пневматического распыления условная вязкость должна находиться в пределах 20–30 секунд. Указанные параметры необходимо сравнить с рекомендуемыми производителем пистолета-распылителя.

Разбавление

Разбавителем THINNER NEO производства Malchem.

Рекомендуемое количество слоев

1-2

Совместимые материалы

эпоксидные, полиуретановые

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной, плотно закрытой таре, вдали от возможных источников огня, мест воздействия прямых солнечных лучей или повышенных температур, следует оградить детей от доступа к продукции, температура хранения: от -10°C до 35 °C. Допускается транспортировать эмаль при температуре до -30°C не более одного месяца.

Срок годности

Информацию о пригодности продукта для применения обусловлено национальными требованиями, поэтому она может отличаться от фактического значения. **Минимальный срок годности 12 месяцев.** После превышения указанной даты качество изделия должно быть пересмотрено.

Информация о технике безопасности

Информация о наличии, выявлении угроз, действия во время оказания первой помощи и в случае возникновения пожара, а также об экологических и правовых положениях можно найти в паспорте безопасности, которые могут быть получены от производителя ООО Malchem.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Инструменты необходимо очистить разбавителем, поставляемым в комплекте, сразу после использования порции эмали.

