

ОПИСАНИЕ Высокоглянцевый полиуретановый быстросохнущий лак с отвердителем на основе алифатического изоцианата.

НАЗНАЧЕНИЕ Материал используется в качестве финишного слоя в системе антикоррозионной защиты в:
 - инфраструктурном строительстве (мосты, эстакады, пешеходные мосты, перила и т.д.)
 - промышленном строительстве (опорные элементы, силосы, металлические листы, контейнеры, опорные конструкции)
 - механической промышленности и судостроении (надводные части судов, оборудование и сельскохозяйственная техника, строительная и горная).
 Материал предназначен для защиты сельскохозяйственных машин, которые требуют высокой эстетики внешнего вида.

СВОЙСТВА Материал отличается высоким глянцем, хорошей адгезией к окрашиваемому покрытию, высокой механической прочностью. Покрытие устойчиво к воздействию воды, растворов кислот и щелочей, бензинов и дизельного топлива, факторов морской, городской и промышленной атмосферы. Может подвергаться непрерывному воздействию температуры 120°C с возможностью мгновенного роста до 160°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвета	прозрачный
Условная вязкость полуфабриката при (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	Тиксотропная
Вязкость по Брукфильду (A/4/100), мПа*s	500–2000
Плотность смеси основы с отвердителем, г/см ³	0,95±0,1
Объемная доля нелетучих веществ смеси, %	55±3
ЛОС, г/л	400

Толщина одного покрытия

DFT (толщина сухого слоя) мкм	WFT (толщина мокрого слоя) мкм	Теоретический расход		Теоретическая производительность
		л/м ²	кг/м ²	м ² /л
40	70	0,072	0,069	13,9
60	110	0,109	0,103	9,2

Время высыхания (при относительной влажности 50±5% и темп. 20±3 °C)

Для толщины DFT 60(±10%) мкм		
Температура	20°C	10°C
Степень 1	30 мин	1 ч
Степень 3	2,5ч	5ч
Полное высыхание	5-7 суток	
Минимальное для нанесения очередных слоев	30 мин	
Максимальное для нанесения очередных слоев	до 7 дней	
Жизнеспособность материала после смешивания компонентов при температуре (20±2)°C, ч, не менее	4	

Указанные параметры могут изменяться вместе с изменением условий окружающей среды, количества и толщины слоев.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Стальная поверхность должна быть предварительно защищена антикоррозийным эпоксидным или полиуретановым грунтом/грунт-эмалью производства Malchem. Поверхность, подготовленная к окраске, должна быть сухой, свободной от жира, пыли, коррозии и других загрязнений.

Для оцинкованной и алюминиевой поверхности рекомендуется мойка водой под высоким давлением и придание шероховатости посредством легкого прикосновения («подметания») абразивным материалом, альтернативно: мойка водой под давлением с добавкой аммиака (слегка щелочное рН) и тщательная промывка водой.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Перед применением основу лака тщательно перемешивают. Отвердитель 605 вводят малыми дозировками при постоянном перемешивании.

Соотношение основа лака – отвердитель составляет:

по весу по объему

Основа 100 100

Отвердитель 25 25

Готовность к применению 15 минут (в темп. 20±2°C)

При необходимости до рабочей вязкости лак разбавляют разбавителем для полиуретановых материалов.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха от 5°C до 35°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

НАНЕСЕНИЕ

Способ нанесения

Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, кисть, валик

Параметры гидродинамического распыления

Диаметр сопла	Давление
0,009–0,013 "	100–200 Bar

Ширина распыляемой струи, так называемый угол распыления, следует выбирать относительно формы и размера окрашиваемой поверхности.

Параметры пневматического распыления

Диаметр сопла	Давление
1,5 – 2,0 mm	2,5 - 5,0 Bar

Рабочая вязкость материала измеряется Кружкой Форда № 4. Для пневматического распыления условная вязкость должна находиться в пределах 20–30 секунд. Указанные параметры необходимо сравнить с рекомендуемыми производителем пистолета-распылителя.

Разбавление

Разбавителем THINNER NEO производства Malchem.

Рекомендуемое количество слоев

1-2

Совместимые материалы

эпоксидные, полиуретановые

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной, плотно закрытой таре, вдали от возможных источников огня, мест воздействия прямых солнечных лучей или повышенных температур, следует оградить детей от доступа к продукции, температура хранения: от -10°C до 35 °C. Допускается транспортировать лак при температуре до -30°C не более одного месяца.

Срок годности

Информацию о пригодности продукта для применения обусловлено национальными требованиями, поэтому она может отличаться от фактического значения. **Минимальный срок годности 12 месяцев.** После превышения указанной даты качество изделия должно быть пересмотрено.

Информация о технике безопасности

Информация о наличии, выявлении угроз, действия во время оказания первой помощи и в случае возникновения пожара, а также об экологических и правовых положениях можно найти в паспорте безопасности, которые могут быть получены от производителя ООО Malchem.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Инструменты необходимо очистить разбавителем, поставляемым в комплекте, сразу после использования порции материала.