

ЕРОХУКОР HS 80 (2H)
ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ МАТЕРИАЛ
(ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО НАНЕСЕНИЯ)



MALCHEM
АНТИКОРРОЗИОННЫЕ КРАСКИ

ОПИСАНИЕ

Материал типа «MASTIC», изготовлен на основе эпоксидной смолы с тиксотропными свойствами. Модификация данного материала: для промышленных покрытий (окраска техники).
 Материал поставляется комплектно: основа, отвердитель, разбавитель.

НАЗНАЧЕНИЕ

Материал может использоваться как самостоятельная антикоррозионная защита или в качестве грунтовочного или финишного слоя системы антикоррозионной защиты:
 - конструкций и сооружений химической промышленности (металлических, бетонных и ЖБК), элементов стальных и конструкций, эксплуатируемых в условиях морской, приморской, промышленной и городской атмосферы.
 - промышленном строительстве (силосы, металлические листы, контейнеры, опорные конструкции)
 - машиностроении и судостроении (надводные части судов, строительная спецтехника и с/х машины)
 - краска может применяться на бетонном основании

СВОЙСТВА

Материал отличается быстрым высыханием до 3 и 5 степени, высокими антикоррозионными свойствами, стойкостью к агрессивным средам и химии, высокой технологичностью при нанесении и экономичным расходом. **Модификация «для машиностроения», гарантирующая формирование ровной поверхности, быстро сохнет и шлифуется.**

Сформированное покрытие может подвергаться непрерывному воздействию температуры 120°C с возможностью мгновенного роста до 160°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|---------------------|
| Цвета | Белый, светло-серый |
| Условная вязкость полуфабриката при (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с | Тиксотропная |
| Вязкость по Брукфильду (A/4/20), мПа*s | 5000–10000 |
| Плотность смеси, г/см ³ | 1,6±0,1 |
| Объемная доля нелетучих веществ смеси, % | 80±3 |
| ЛОС, г/л | 230 |

Толщина одного покрытия

| DFT (толщина сухого слоя) | WFT (толщина мокрого слоя) | Теоретический расход | | Теоретическая производительность |
|------------------------------|-------------------------------|----------------------|-------------------|----------------------------------|
| мкм | мкм | л/м ² | кг/м ² | м ² /л |
| 80 | 100 | 0,1 | 0,16 | 10 |
| 120 | 150 | 0,15 | 0,24 | 6,7 |
| 200 | 250 | 0,25 | 0,40 | 4 |

Время высыхания (при относительной влажности 50±5% и темп. 20±3 °C)

| Для толщины DFT 120(±10%) мкм | | |
|---|------------|------|
| Температура | 20°C | 10°C |
| Степень 1 | 1ч | 2ч |
| Степень 3 | 2,5ч | 6ч |
| Полное высыхание | 24 ч | |
| Минимальное для нанесения очередных слоев | 3ч | |
| Максимальное для нанесения очередных слоев | до 30 дней | |
| Жизнеспособность материала после смешивания компонентов при температуре (20±2)°C, ч, не менее | 2 | |

Указанные параметры могут изменяться вместе с изменением условий окружающей среды, количества и толщины слоев.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность очистить минимум до класса чистоты St 3 согласно ISO 8501-1:2008 (за исключением систем окраски для коррозионной среды C5); основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений.

ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ

Перед применением основу грунтовки тщательно перемешивают. Отвердитель 506 вводят малыми дозировками при постоянном перемешивании.

Соотношение основа грунтовка – отвердитель составляет:

| | по весу | по объему |
|-------------|---------|-----------|
| Основа | 100 | 100 |
| Отвердитель | 13 | 20 |

Готовность к применению 15 минут (в темп. 20±2°C)

При необходимости до рабочей вязкости грунтовку разбавляют разбавителем для эпоксидных материалов.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха от -5°C до 35°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

НАНЕСЕНИЕ

Способ нанесения

Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, кисть, валик

Параметры гидродинамического распыления

| Диаметр сопла | Давление |
|---------------|-------------|
| 0,011–0,017 " | 100–200 Bar |

Ширина распыляемой струи, так называемый угол распыления, следует выбирать относительно формы и размера окрашиваемой поверхности.

Параметры пневматического распыления

| Диаметр сопла | Давление |
|---------------|-------------|
| 2,0–3,0 мм | 2,5–5,0 Bar |

Рекомендуемое время подачи продукта измеряется Кружкой Форда № 4. Для пневматического распыления должна находиться в пределах 40–90 секунд. Указанные параметры необходимо сравнить с рекомендуемыми производителем пистолета-распылителя.

Разбавление

Разбавителем THINNER EP производства Malchem.

Рекомендуемое количество слоев

1-2

Покрывные эмали

алкидные, поливиниловые, эпоксидные, полиуретановые.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной, плотно закрытой таре, вдали от возможных источников огня, мест воздействия прямых солнечных лучей или повышенных температур. Следует оградить детей от доступа к продукции, температура хранения: от -10°C до 35 °C. Допускается транспортировать грунтовку при температуре до -30°C не более одного месяца.

Срок годности

Информацию о пригодности продукта для применения обусловлено национальными требованиями, поэтому она может отличаться от фактического значения. **Минимальный срок годности 12 месяцев.** После превышения указанной даты качество изделия должно быть пересмотрено.

Информация о технике безопасности

Информация о наличии, выявлении угроз, действия во время оказания первой помощи и в случае возникновения пожара, а также об экологических и правовых положениях можно найти в паспорте безопасности, которые могут быть получены от производителя ООО Malchem.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Инструменты необходимо очистить разбавителем, поставляемым в комплекте, сразу после использования порции грунтовки.